

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27454

від "01" січня 2019р.

СФЕРА АКРЕДИТАЦІЇ
ВИПРОБУВАЛЬНОЇ ЛАБОРАТОРІЇ АКЦІОНЕРНОГО ТОВАРИВСТВА
«ДНІПРОПЕТРОВСЬКИЙ СТІЛОЧНИЙ ЗАВОД»

№ з/п	Назва об'єкта (продукції, матеріалу, речовини і т.п.)	Назва випробувань та (або) характеристик (параметрів), що визначаються	Позначення нормативних документів на методи випробувань
1	2	3	4
1	Сталь вуглецева, легована та високолегована. Чавун переробний.. Профілі незамкнуті, шпунтові палі та конструктивні елементи залізничних і трамвайних колій зі сталі гарячого оброблення. Елементи конструктивні залізничних і трамвайних колій зі сталі. Частини залізничних локомотивів, трамвайних моторних вагонів і рухомого складу; кріплення та арматура їх частини; механічне устаткування для керування рухом. Засоби кріпильні нарізні та не нарізні із заліза чи сталі	1. Визначення хімічного складу 1.1. Кулонометричний метод Масова частка вуглецю 1.2. Титриметричний метод Масова частка сірки Масова частка марганцю 1.3. Фотометричний метод Масова частка кремнію Масова частка фосфору 1.4. Фотоелектричний спектральний метод Масова частка марганцю Масова частка хрому Масова частка нікелю Масова частка вольфраму Масова частка вуглецю Масова частка сірки Масова частка кремнію	 ДСТУ ГОСТ 12344:2005 ДСТУ 7750:2015 ДСТУ 7751:2015, ДСТУ ГОСТ 12345:2004 (ISO 671:1982, ISO 4935:1989) ДСТУ 7754:2015 СОУ-ВЛ-01-06 (МБВ № МЭ 051:2006) СОУ-ВЛ-02-06 (МБВ № МЭ 053:2006) СОУ-ВЛ-03-06 (МБВ № МЭ 052:2006) СОУ-Н МПП 77.080.20-121:2008 ГОСТ 18895-97 МБВ № 304-09(с) ГОСТ 18895-97

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018

ПІБ

О. Хроменко

Аркуш 1 з 8

Додаток до атестата про акредитацію

№ ХТ454від "04" серпня 2019 р.

1	2	3	4
		Масова частка фосфору	ГОСТ 18895-97
2	Сталь вуглецева, легована та високолегована. Чавун переробний. Профілі незамкнуті, шпунтові палі та конструктивні елементи залізничних і трамвайних колій зі сталі гарячого оброблення. Елементи конструктивні залізничних і трамвайних колій зі сталі. Частини залізничних локомотивів, трамвайних моторних вагонів і рухомого складу; кріплення та арматура і їх частини; механічне устаткування для керування рухом. Засоби кріпильні нарізні та не нарізні із заліза чи сталі	Масова частка алюмінію	ГОСТ 18895-97
		Масова частка титану	
		Масова частка ванадію	
		Масова частка кобальту	
		Масова частка ніобію	
		Масова частка міді	
		Масова частка молібдену	

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018



ПІБ

О. Жермечко

Аркуш 2 з 8

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27459

від "04" січня 2019 р.

1	2	3	4
3	Сталь вуглецева, легована та високолегована. Профіль рейкової вставки із аустенітної хромонікелевої сталі. Елементи конструктивні залізничних і трамвайних колій, зі сталі. Частини залізничних локомотивів, трамвайних моторних вагонів і рухомого складу; кріплення та їх частини. Рейки залізничні, Рейки вістрякові, Хрестовини; Поковки, Зварні з'єднання; Литво	Капілярний контроль	ГОСТ 18442-80 ДСТУ EN 571-1:2001 ДСТУ EN 1371-1:2015 ДСТУ EN 10228-2:2001 ДСТУ EN ISO 3452-1:2014 ДСТУ EN ISO 23277:2014
	Рейки залізничні, Рейки вістрякові, Хрестовини; Зварні з'єднання;	Ультразвуковий контроль	ГОСТ 14782-86 ДСТУ ГОСТ 18576:2004 ДСТУ EN ISO 16810:2016 ДСТУ EN ISO 17640:2014 ДСТУ EN ISO 11666:2014
	Профіль рейкової вставки із аустенітної хромонікелевої сталі. Рейки залізничні, Рейки вістрякові, Хрестовини; Зварні з'єднання; Литво	Радіографічний контроль	ГОСТ 7512-82 ДСТУ EN 12681:2005 ДСТУ EN ISO 5579:2014

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018



ПІБ

О. Хроменко

Аркуш 3 з 8

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27454від "04" січня 2019 р.

1	2	3	4
4	Хрестовини.	Границя міцності під час розтягування	ДСТУ EN 10002-1:2006 ГОСТ 1497-84
		Границя плинності під час непропорційного видовження	
		Відносне видовження внаслідок розірвання	
		Відносне звуження внаслідок розірвання	
	Клеми роздільного рейкового скріплення залізничної колії ГОСТ 22343-2014	Робота удару	ДСТУ EN 10045-1:2006 ГОСТ 9454-78
		Ударна в'язкість	
		Мікроструктура	
		Твердість	
	Прокат сортовий і фасонний із сталі вуглецевої звичайної якості	Границя міцності під час розтягування	ДСТУ EN 10002-1:2006 ГОСТ 1497-84 ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005
		Границя плинності під час непропорційного видовження	
		Відносне видовження внаслідок розірвання	
		Відносне видовження внаслідок розірвання	
	Клеми роздільного рейкового скріплення залізничної колії ТУ У 30.2-14367980-022:2014	Твердість	ДСТУ ISO 6506-1:2007 ГОСТ 9012-59
		Стойкість до вертикального навантаження	
		Макроструктура	

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018



ПІБ

О. Германенко

Аркуш 4 з 8

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27454

від "01" січня 2019р.

1	2	3	4
	Скріплення проміжне ЛС-053 для трамвайних колій ТУ У 30.2-14367980-032:2017	Границя міцності під час розтягування	ДСТУ EN 10002-1:2006 ГОСТ 1497-84
		Границя плинності під час непропорційного видовження	
		Відносне видовження внаслідок розірвання	
		Відносне звуження внаслідок розірвання	
	Прокат штабовий гарячекатаний для виготовлення клем рейкового скріплення залізничної колії ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-200	Робота удару	ДСТУ EN 10045-1:2006 ГОСТ 9454-78
		Ударна в'язкість	
		Твердість	
		Макроструктура	
	Підкладки модифіковані роздільних та костильних скріплень.	Границя міцності під час розтягування	ДСТУ EN 10002-1:2006 ГОСТ 1497-84
		Границя плинності під час непропорційного видовження	
		Відносне видовження внаслідок розірвання	
		Згин	
		Твердість	ДСТУ ISO 6506-1:2007 ГОСТ 9012-59
		Границя міцності під час розтягування	
		Границя плинності під час непропорційного видовження	
		Відносне видовження внаслідок розірвання	
		Відносне звуження внаслідок розірвання	ДСТУ EN 10045-1:2006 ГОСТ 9454-78
		Робота удару	
		Ударна в'язкість	

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018



ПІБ О. Дераментко

Аркуш 5 з 8

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27454

від "04" січня 2019 р.

1	2	3	4
	Болти.	Абсолютне видовження при пробному навантаженні Границя міцності під час розтягування готових болтів Границя міцності під час розтягування цілих болтів на косій шайбі Границя міцності під час розтягування виточених зразків Нижня границя плинності при непропорційном видовженні 0,2% під час розтягування виточених зразків Відносне видовження під час розтягування виточених зразків Відносне звуження під час розтягування виточених зразків	ДСТУ ISO 898-1:2015
		Твердість	ДСТУ ISO 6508-1:2013 ГОСТ 9013-59 ДСТУ ISO 6506-1:2007 ГОСТ 9012-59 ДСТУ ISO 6507-1:2013 ГОСТ 2999-75
		Границя міцності під час розтягування виточеного зразка з болтів	ТУ У 30.2-14367980-021:2013 ДСТУ EN 10002-1:2006 ГОСТ 1497-84
	Рейки вістрякові. Рейки звичайні для залізниць широкої колії.	Твердість	ДСТУ ISO 6508-1:2013 ГОСТ 9013-59 ДСТУ ISO 6506-1:2007 ГОСТ 9012-59 ДСТУ ISO 6507-1:2013;ГОСТ 2999-75
		Макроструктура	ГОСТ 10243-75
		Мікроструктура	ГОСТ 8233-56; ГОСТ 5639-82

Начальник відділу

ПІБ

О. Храменко

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27459від "04" сере 20 19р.

1	2	3	4
	Зварні з'єднання хрестовин та осердь з приварними рейковими закінченнями	Твердість	ГОСТ 2999-75 ТУ У 30.2-14367980-021:2013
		Мікроструктура	ГОСТ 8233-56
		Макроструктура	ГОСТ 10243-75
	Шайби одновиткові. Шайби двохвиткові.	Твердість	ДСТУ ISO 6508-1:2013 ГОСТ 9013-59
	Пластина упорна	Твердість	ДСТУ ISO 6506-1:2007 ГОСТ 9012-59
		Здатність піддаватись пластичній деформації під час згинання на кут 140°	ДСТУ ISO 7438:2005
		Зусилля притиснення пластиною рейки при вигині до робочої деформації пластини 2,3 мм	МВИ-1М-2017 Методика «Методика определения усилия прижатия пластиной упорной ПУ- 1а рельса при испытании на изгиб до рабочей деформации пластины 2,3 мм»
		Знеуглецьований шар	ГОСТ 1763-68
	Профіль рейкової вставки із аустенітної хромонікелевої сталі.	Забрудненість неметалевими включеннями	ГОСТ 1778-70
		Вміст феритної фази	ГОСТ 11878-66

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018



ПІБ

О. Драмченко

Аркуш 7 з 8

Додаток до атестата про акредитацію

№ 27459

від "04" січня 2019р.

1	2	3	4
	Повздовжньо зварені рейкові закінчення	Твердість зони термічного впливу	ДСТУ ISO 6508-1:2013 ГОСТ 9013-59 ДСТУ ISO 6507-1:2013 ГОСТ 2999-75
		Макроструктура зварного з'єднання	ГОСТ 10243-75
	Прокат сортовий, калібрований зі спеціальним обробленням поверхні з вуглецевої якісної конструкційної сталі.	Границя міцності під час розтягування Границя плинності під час непропорційного видовження Відносне видовження внаслідок розірвання Відносне звуження внаслідок розірвання	ДСТУ EN 10002-1:2006 ГОСТ 1497-84
		Твердість	ДСТУ ISO 6506-1:2007 ГОСТ 9012-59
		Робота удару Ударна в'язкість	ДСТУ EN 10045-1:2006 ГОСТ 9454-78
		Мікроструктура	ГОСТ 8233-56
		Макроструктура	ГОСТ 10243-75
		Величина зерна	ГОСТ 5639-82
		Зневуглецьований шар	ГОСТ 1763-68

Начальник відділу

Ф-08.17.17 (редакція 01) від 25.10.2018



ПІБ

О. Хроменко

Аркуш 8 з 8